# 施工プロセス

## 吹付 プレス

**1 下地処理**
施工場所により内容は異なります。

**2 スタンプミックス塗り付け**
トナーで着色した専用材料「スタンプミックス」を塗り付けます。

**3 リリースオイル塗布**
2で塗り付けた材料の表面に離型剤「リリースオイル」を塗布します。

**4 プレス作業**
2希望のデザインのゴムマットを使いプレス作業を行い成形を行います。

**5 メイクアップ**
プレスした表面の強度が上がったら、「シャドーパウダー」を使用して陰影の強調を行い、リアルで美しい色調に着色をします。

**6 仕上げ**
専用のトップコートを塗布し、表面保護および防汚処理を行い完成です。

## 吹付 カービング

**1 下地処理**
施工場所により内容は異なります。

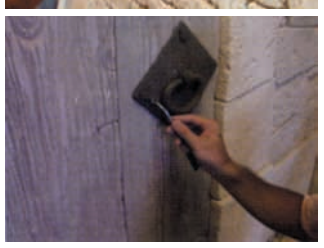
**2 スコレットミックス塗り付け**
トナーで着色した専用材料「スタンプミックス」を塗り付けます。

**3 下書き線の書込み**
大まかな目地割りを行い、カービング作業の基本線を書込みます。

**4 カービング作業**
ナイフ・ブラシ等を駆使し、石積みや木材・レンガ等のテクスチュアを削りこみます。

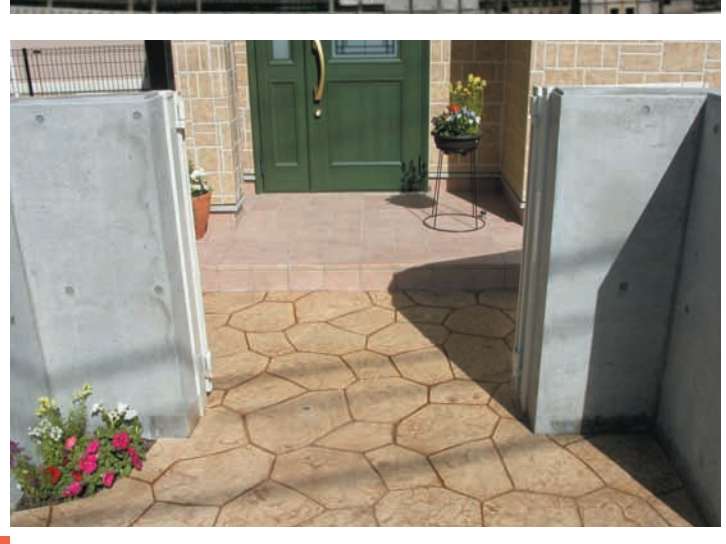
**5 メイクアップ**
カービングした表面の強度が上がったら、「シャドーパウダー」を使用して陰影の強調を行い、リアルで美しい色調に着色します。また、塗料を使用したエイジング処理を行う場合もあります。

**6 仕上げ**
専用のトップコートを塗布し、表面保護および防汚処理を行い完成です。

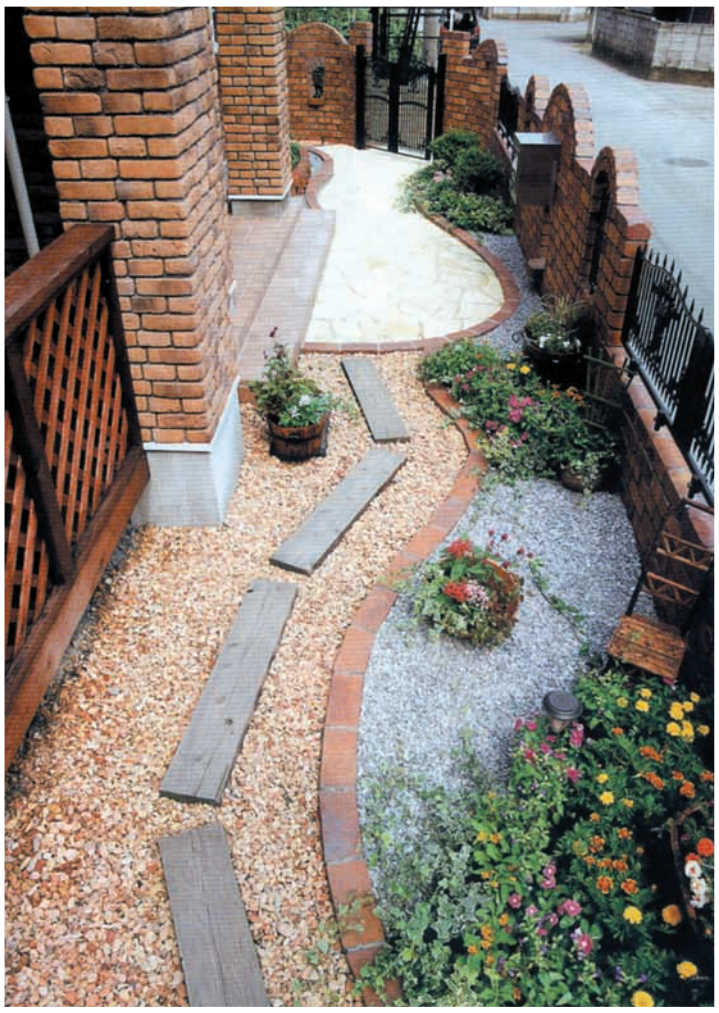


ImageSample

## ImageSample

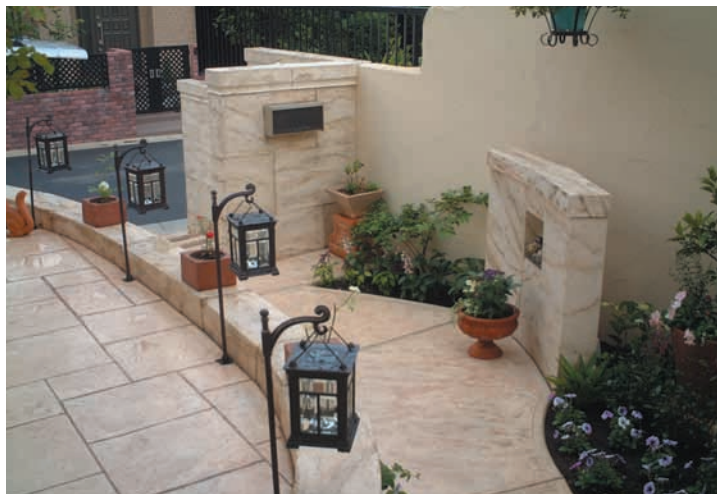


ImageSample



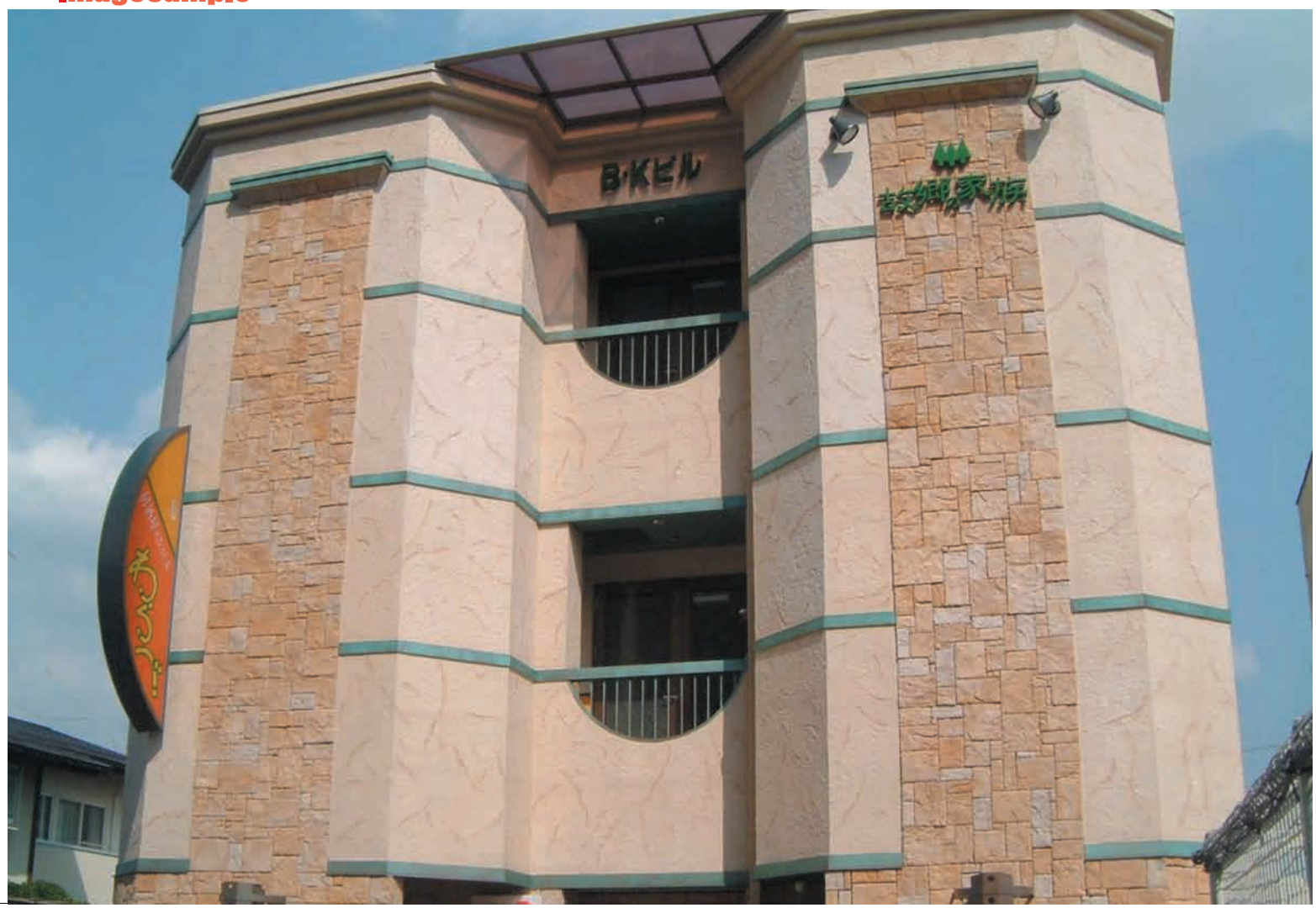
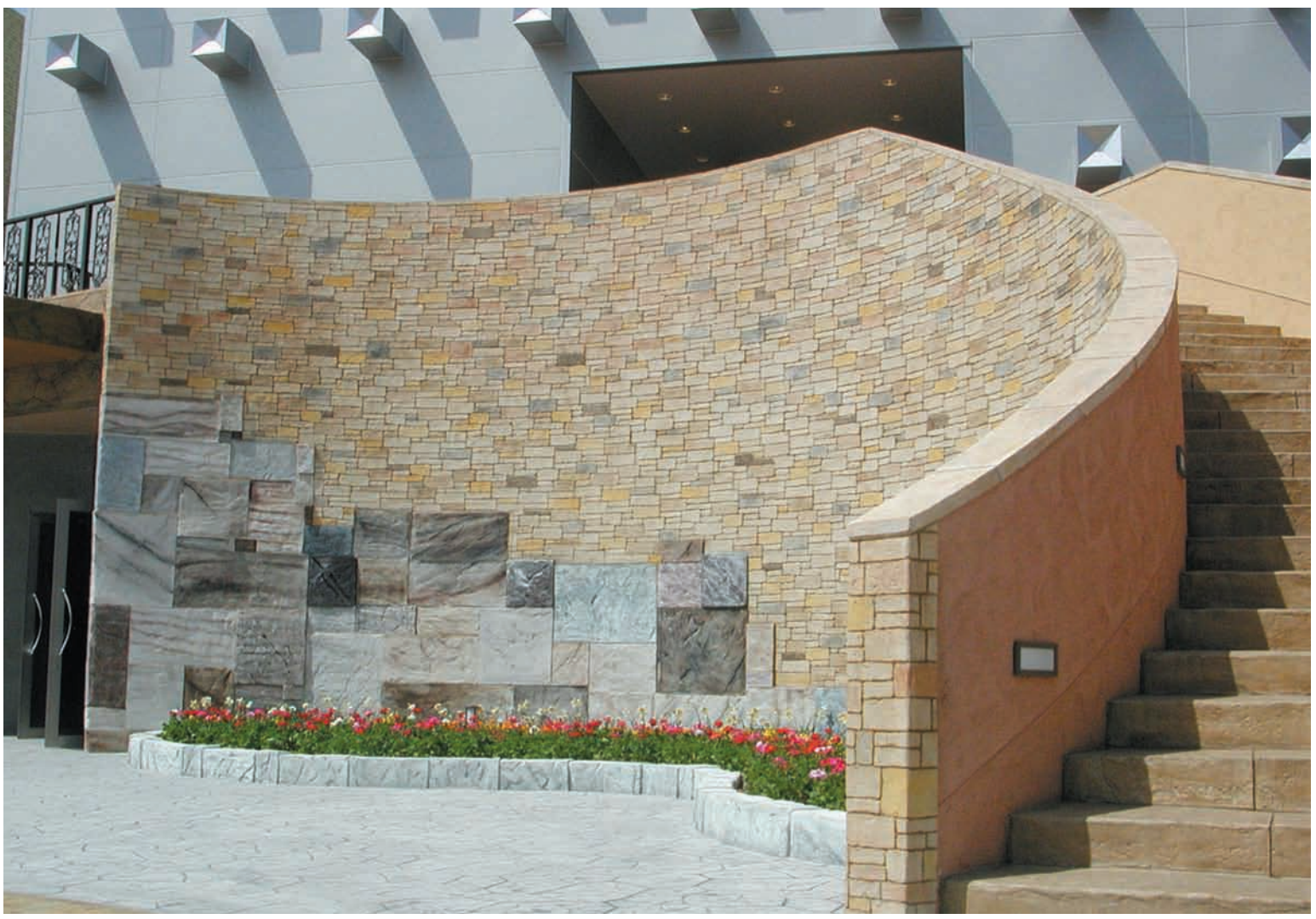
4p

## ImageSample



ImageSample

## ImageSample



ImageSample